



Product Offer

Saint-Saulve, October 2021



SAARSTAHL ASCOVAL - In a nutshell

- SAARSTAHL ASCOVAL supply continuous cast rounds (CCR) in various diameters (from 180 mm to 325 mm), blooms (up to 300*365 mm²) and billets (currently 155*155 mm²)
- In carbon and alloy steel (up to 13% Cr)
- With recognized capabilities in low carbon and high cleanliness
- SAARSTAHL ASCOVAL also produces forged products with diameter from 110 mm to 250 mm
- Typical segments are : mechanical engineering, heavy construction equipment, rail, oil and gas, boilers, automotive, bearing , ...
- Please visit our web site for more details : www.ascoval.fr

Product Portfolio - Shape and Dimensions

Available profiles

Rounds : Ø180, 220, 250, 260, 270, 280, 310 and 325 mm

Blooms : 255 mm x 330 mm , 300 mm x 365 mm

Billets : 155 mm x 155 mm , 180 mm x 180 mm

Possible developments

Billets : up to 240 mm x 240 mm

Length

From 4.0 to 12.4 m

Product Portfolio - Typical grades

Element minimum (%) Except * maximum	C	Mn	Si	S	P*	Ni	Cr	Mo	V
Oil and Gas application and accessories : Bars and Tubes	API5CT carbon steels and chromium steels : L80, P110, T95, 13%cr, 4130, 4140, Line pipes API5L X52...								
	0,005% to 0,4%	0,3% to 1,4%	0,1% to 2%		0,01%	Up to 6%	0,2% to 13%	0,2% to 2,3%	
Electrical power plants/ Boilers	TÜV products, ASTM grades B, C, T11, T22, T24, T91, T92, S355...								
	0,05% to 0,12%	0,3% to 0,6%	0,1% to 2%		0,01%	0,1% to 1,1%	0,8% to 9%	0,05% to 1%	0,2%
Bearing steel	100Cr6								
	0,93%	0,3% to 0,7%	0,2%		0,01%		1,3%		
Industry: Automobile, mechanical, construction	Mechanical grades, Resulfurized grades, High yield grades : S355, C45, C55, 50CrMo4, 42CrMo4, 34CrNiMo6, 20Mn4-5-6, 18MnCr5...								
	0,07% to 0,7%	0,3% to 1,6%	Up to 1,3%	Up to 0,2%	0,01%	Up to 4%	Up to 2,5%	Up to 0,85%	Up to 0,24%
Rails	Steel grades according to EN 13674-1 to 4 and EN 14811: R200, R220, R260, R320 Cr, R350HT, R400HT...								
	0,38% to 1,07%	Up to 1,35%	Up to 1,2%				Up to 1,25%	0,02%	

Micro alloys possible depending on customer needs : B, Ti, V, Nb, Zr...

Product Portfolio - Quality

Chemical analysis:

H₂ measurement (Hydris method) in tundish, 2ppm max as of the 2nd half of the first of sequence

In-house testing with optical emission spectrometer equipment

In house testing with combustion method for C, S O and N

Micro cleanliness: based on ISO4967 meth A ; depending on customer needs and as low as (except bearing steels):

Sulfur		Alumina		Silicate		Oxides	
Thin	Thick	Thin	Thick	Thin	Thick	Thin	Thick
=f(S content)		1	0,5	0	0	1	0,5

Oxygen content: up to 15 ppm maximum (and below 10 ppm for bearings steels)

Internal quality: based on the acid/macro etching method ASTM E381, performance is C2, R2, S2

Product Portfolio – Forge (1/2)

Current offer

- Reduction $\text{Ø}270 \rightarrow \text{Ø}180$ (reduction ratio : 2.3 ; $rr = \text{Ø}_{in}^2/\text{Ø}_{out}^2$)
- Reduction $\text{Ø}220 \rightarrow \text{Ø}140$ (rr : 2.5)
- Other combination with rr up to 3,2

	Min. diam. (mm)	Max. diam. (mm)	Min. length. (mm)	Max. length. (mm)
Input bar	180	270	2,7	6,9
Out bar	140	220	6	12,8

Current trials

- Reduction $\text{Ø}310 \rightarrow \text{Ø}220$ (rr : 2.0)
- Reduction $\text{Ø}310 \rightarrow \text{Ø}180$ (rr : 3.0)

Capabilities

- Sort term : reduction $\text{Ø}180 \rightarrow \text{Ø}90$ (rr : 4.0) ; Capex Hammer D (60 k€, 5 months)
- See other possibilities next page
- Long term : square billets, tubes of form

Product Portfolio – Forge (2/2)

	Øentrée Øsortie	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	
	90	4	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p																			
	95	3,6	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p																
Marteaux D	100	3,2	3,4	3,6	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p															
	105	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p												
	110	2,7	2,8	3	3,1	3,3	3,5	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p							
	115	2,4	2,6	2,7	2,9	3	3,2	3,3	3,5	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p						
	120	2,3	2,4	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p						
	125	2,1	2,2	2,3	2,4	2,6	2,7	2,8	3	3,1	3,2	3,4	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p						
Marteaux C	130	1,9	2	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9	3	3,1	3,3	3,4	2p	2p	2p	2p	2p	2p	2p								
	135	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,7	2,8	2,9	3	3,2	3,3	3,4	2p	2p	2p	2p	2p								
	140	1,7	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,1	3,2	3,3	3,4	3,4	3,4	3,2								
	145	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,5									
	150	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2									
	155		1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3									
160			1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8										
165					1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7										
Marteaux B	170					1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3		
	175						1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	2	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	2,9	3	3,1		
	180							1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,9	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3		
	185								1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8		
	190									1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8		
	195													1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	2,4	
200														1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2	2	2,1	2,2	2,3	2,3		
205															1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	1,9	2	2,1	2,1	2,2		
Marteaux AB	210															1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8	1,9	2	2	2,1		
	215																1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2		
	220																		1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	1,9		

Contacts

Sales team

Frédéric Ford – Sales Manager

frederic.ford@ascoval.fr

+33 6 80 37 66 95

Jérémie Foulon – Sales Manager

jeremie.foulon@ascoval.fr

+33 6 73 75 70 30

Top Management

Cédric Orban – CEO

cedric.orban@ascoval.fr

+ 33 6 89 15 35 82

David Potier – Sales and Marketing Director

david.potier@ascoval.fr

+33 6 29 84 36 05

A large, glowing red metal beam, likely a steel I-beam, is the central focus of the image. It is positioned diagonally, extending from the lower left towards the upper right. The beam has a bright orange-red glow, suggesting it is hot or has been recently welded. The background is a blurred industrial environment with various metal structures, bolts, and pipes. The lighting is dramatic, with a strong light source from the upper right, creating a bright, hazy atmosphere. The text "Thank You" is overlaid in the center of the beam in a white, sans-serif font.

Thank You